



Helitronic Basic

万能工具磨床主要适用于
各类刀具加工的客户群体

高效率、灵活简便的加工

Helitronic Basic可提供了一个高效的生产率和简便灵活的加工性能，此特点对刀具加工具有着尤为重要的意义。Helitronic Basic拥有这些高性能的特点，从而使之成为刀具行业不可缺少的生产设备。



斯 来 福 临 中 国

WALTER MASCHINENBAU GmbH
Jope Street 5,
72072 Tübingen, Germany

www.walter-machines.com



Grinding in Motion

Helitronic Basic – 可以灵活简便的加工金属和木工刀具



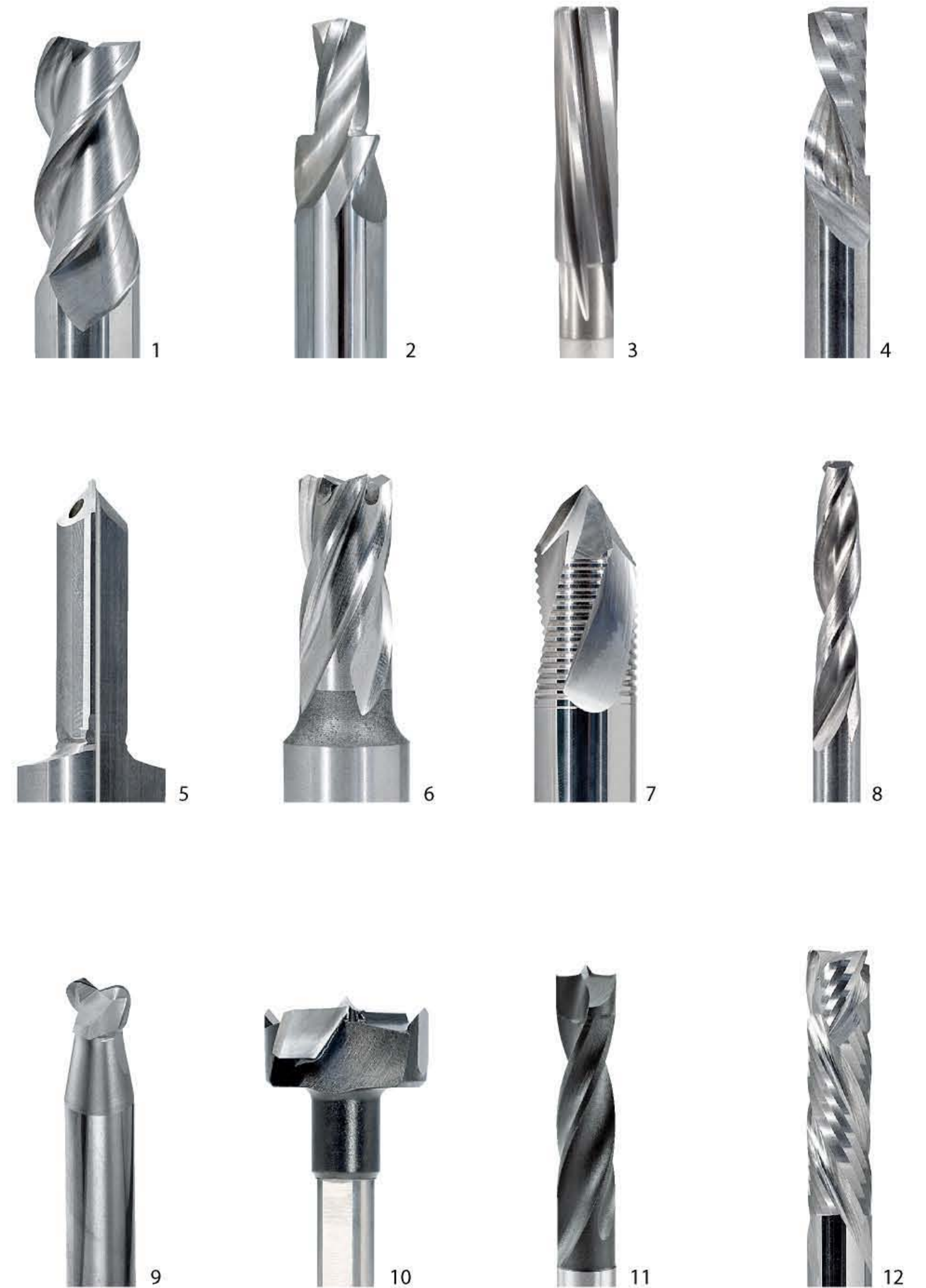
Helitronic Basic 高效加工的典范。



具有灵活性强应用 范围广的特点

Helitronic Basic在加工精密金属刀具和木工刀具方面无所不能，这就是为什么它会成为以刀具加工为主的客户群体首选的加工设备。

其应用领域涵盖所有回转类刀具，适用于金属和木工专用刀具、特殊的工具及复杂几何形状的刀具的加工。



刀具例子

从顶部左边到底部右边：立铣刀¹，阶梯钻²，左旋绞刀³，刨刀⁴，阶梯钻⁵，中心钻⁶，木工刀具⁷，麻花钻⁸，圆环铣刀⁹，铤钻¹⁰，定心钻¹¹，双螺旋槽铣刀¹²。

Helitronic Basic

灵活性强和生产效率高



Helitronic Basic

WALTER 磨削技术创新



WALTER龙门式设计

WALTER专利设计的具有极大自重和刚性的龙门式床身能有效避免震动的影响，从而确保磨削高精度。



双主轴磨头

双主轴磨头能装配六片砂轮。每片砂轮有固定的数据存储位置，不同的砂轮组也可以编组储存所有砂轮尺寸，并区别于每个磨轴端。



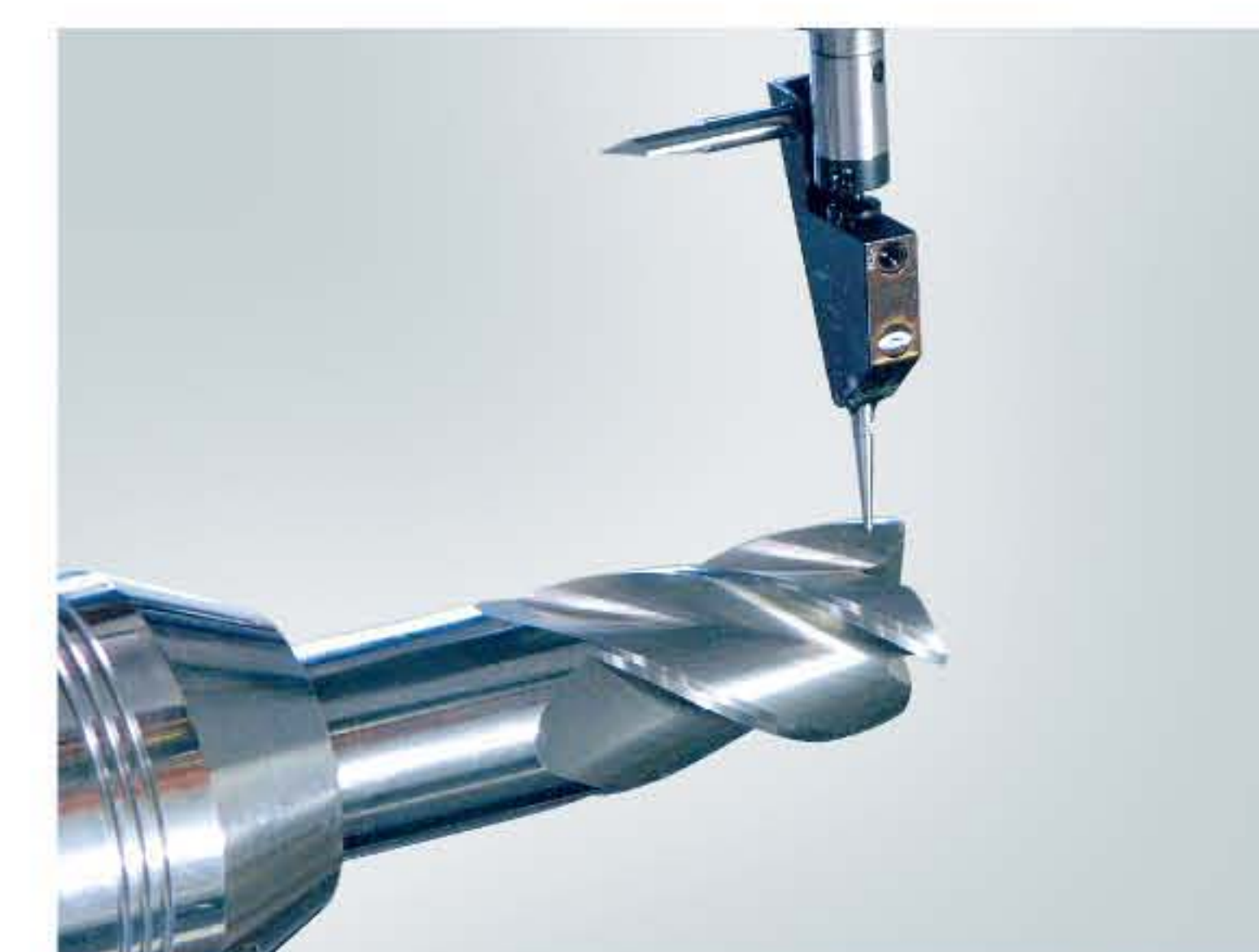
Fanuc 控制系统

Helitronic Basic采用的是310i, Fanuc的最新控制系统，赋予了最高的可靠性和其实用性，310i可直接将伺服驱动的强大动力转换成高效精密的磨削。



等扭力控制

根据实际磨削量动态调整所需的进给速度意味着生产效率更高。正如磨削量增加，进给速度放缓，反之亦然。根据不同的工具类型，您可以节省30%的加工时间。砂轮和平时使用相比较，持续使用时间更长。



自动定位测量系统探针

尽快的获取重要的刀具参数，是高效生产的先决条件。

简便灵活的特性、高生产率，用最少的时间发挥最大的生产力



经济型装载机 选项

最多20把刀具。经济型装载机是安装在工作台的。装载机夹爪集成在机床磨轴上。适合单件和小批量的生产。

接近磨削单元的装载机大大缩短了待机时间，所有的装载功能由数控系统控制，是小批量自动化生产的有效方式。



改进的经济型装载机(附加选项)

改进后的经济型装载机可有165支刀具的存放位置；此装载机与标准的经济型装载机可以轻松、快速的更换。这种简便更换方式可有效的节约时间，最大限度的提高其生产效率。



“刀片装载机”选项

最多76片刀片。装载机系统安装在工作台上自动装载刀片进行磨削，工作头上装有自动夹紧刀片系统。应用在木工刀片的加工中。

刀具数据

最大的刀具容量 (取决于刀具的直径)	20支
最大刀具长度 直径范围	165mm 3-32mm

刀具数据

装载机料盘的最多容量 (取决于刀具直径)	
容量165支，适用于刀具直径	3-8mm
容量81支，适用于刀具直径	6-16mm
容量49支，适用于刀具直径	10-20mm

刀具数据

最大刀片容量 (最高刀片宽度40mm)	76片
最大刀片容量 (最高刀片宽度60mm)	57片



“内部测量系统-IMS” (选项) 在生产运行中自动补偿

凭借此选项和机器的完整的测量传感器，圆柱类刀具的五个最重要的质量参数在生产运行中自动测量并进行偏差补偿。所有测量记录将显示在屏幕上。



五个重要的质量参数如：直径、(倒锥)、槽深(芯部直径)，前角、螺旋角、螺旋行程的测量。

校准装置(选项)

校准装置包括校准球和自动校准X, Y和Z轴的软件，对于有自动装载机的机器，校准频率和方式可以自由选择。对于没有自动装载机的机器，其校准过程需手动完成。



FANUC 310i 控制系统— 最好的可靠性和实用性

☑ 专为磨削专家而设计，提高了可靠

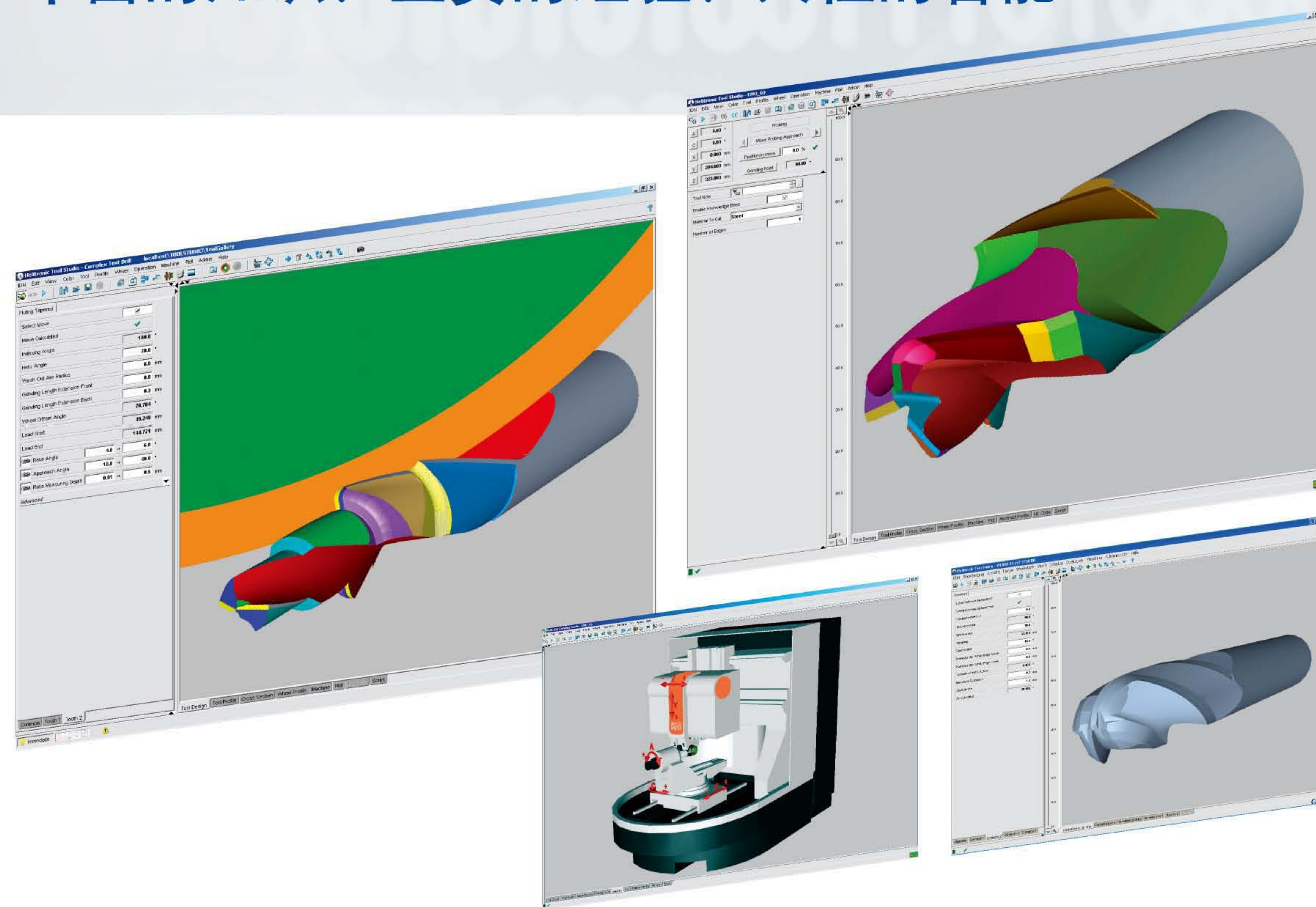
瓦尔特机床配置的FANUC控制系统310i A5为用户 提供最高水准的实用性和可靠性。配合瓦尔特的磨削软件使用起来非常简单

310i 技术规范说明

- HMI-计算机: PC Pentium M, 1.6Ghz, 1GB RAM, PCI-总线
- 操作系统Windows XP
- 15"彩色显示屏带有触摸屏
- 40GB 硬盘
- 5个USB 2.0端口, 其中3个外部端口
- 以太网接口
- 存储器
- 外部DVD接口



WALTER 模拟软件的特点 丰富的知识、宝贵的经验、人性的智能



瓦尔特花了25年来发展自己的用于生产和修磨刀具的软件，以及金刚石刀具电腐蚀加工制造和修磨的软件。所有我们的知识和多年的实践经验运用到软件开发中，这对我们的客户是非常有益的。

☑ Helitronic Tool Studio

这套Walter软件平台按照所见即所得的原则，以一种全新的理念设计使编程变得更加简单易学。可以在非常短的时间内，你就可以创建加工工序复杂的刀具和标准刀具的应用程序。

你在机器的屏幕上可以非常清晰的看到这把刀具在机器生产过程中的每个加工的步骤和各轴运动的轨迹。其向导技术可以指导您快速按照您的要求定义的参数得到您所需要的刀具，HelitronicTool Studio软件可以自动添加保留所有的参数。

☑ WALTER Window Mode

在Walter窗口模式(简称为WWM)的广泛应用于市场的情况下，其软件包几乎涵盖了数十年来市场上所有类型的刀具。Walter以其一流的易用性与其安全性，使它的成千上万的用户遍布世界各地。在Helitronic Power配送中包括部分窗口模式的软件包，例如标准圆柱刀具和锥度刀具，还有钻头和阶梯刀具，今天，对于我们它在价格、性能、易用性上仍然是无与伦比的最佳选择。

Helitronic Basic

技术参数, 尺寸

Helitronic Basic

油漆-白色/铁灰色 RAL9003/7011

直线轴

X轴最大行程(纵向行程)	460 mm
Y轴最大行程(垂直行程)	320 mm
Z轴最大行程(横向行程)	660 mm
最大运行速度	15 m/min
最大旋转角度(旋转工作台)	± 200°

A 轴

∞

精度

直线控制分辨率	0,0001 mm
旋转控制分辨率	0,0001°

最大砂轮直径 150 mm

最大输出峰值功率 7 kW

磨轴速度, 无级变速 0 – 8.000转/分

重量

磨床(包括冷却系统) approx.4.500 kg

在400V / 50 Hz

时的连接载荷 approx.20 kVA

冷却系统

容量 approx.400 l

压力输出 100 l/min

at 7 bar

刀具参数

刀柄直径 3 – 32 mm

完整磨削刀具长度 255 mm

刀具直径 240²⁾ mm

外围磨削时, 最大刀具长度 350 mm

端齿磨削时, 最大刀具长度 280 mm

对于木工刀具的最大加工直径 320³⁾ mm

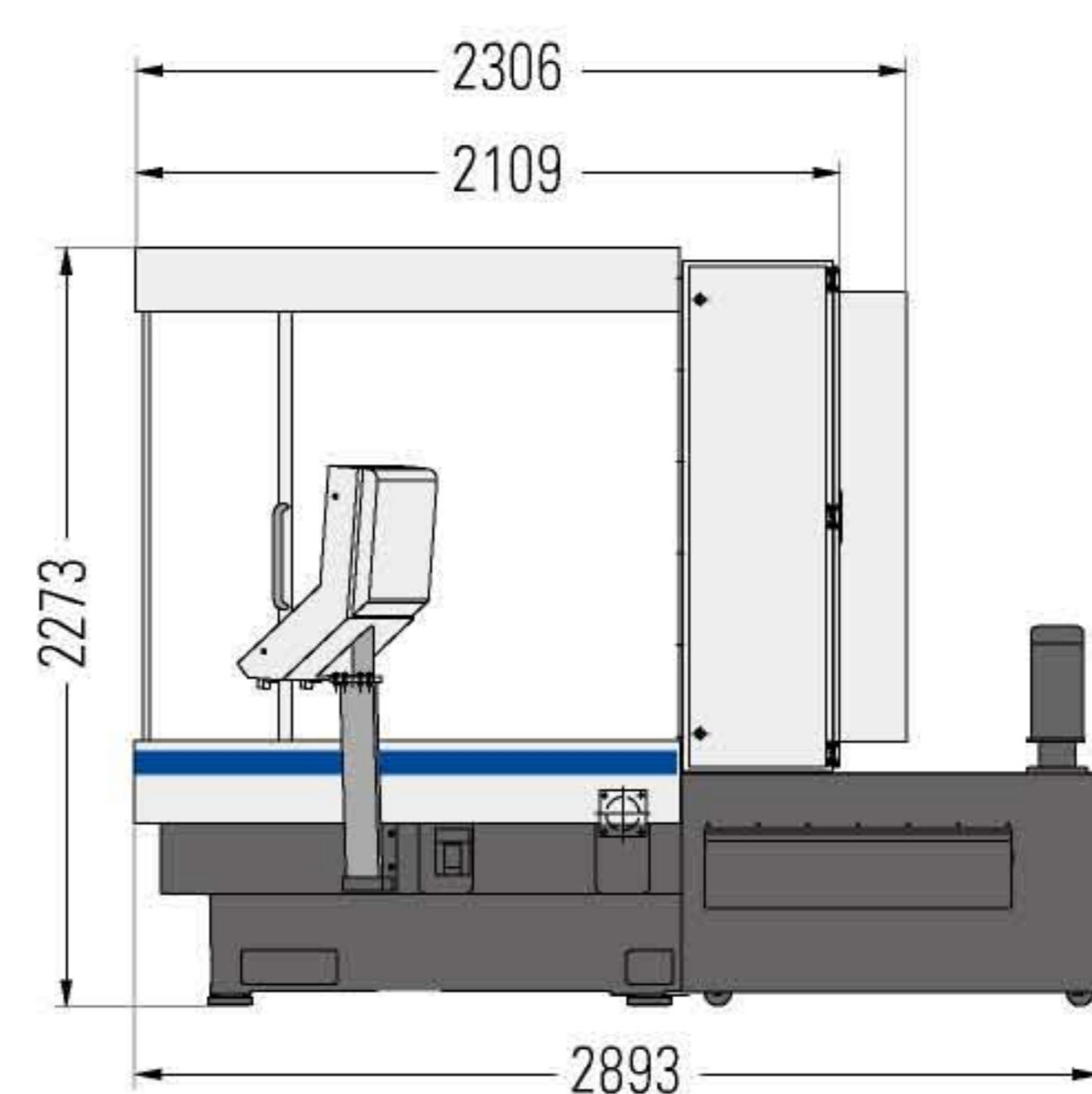
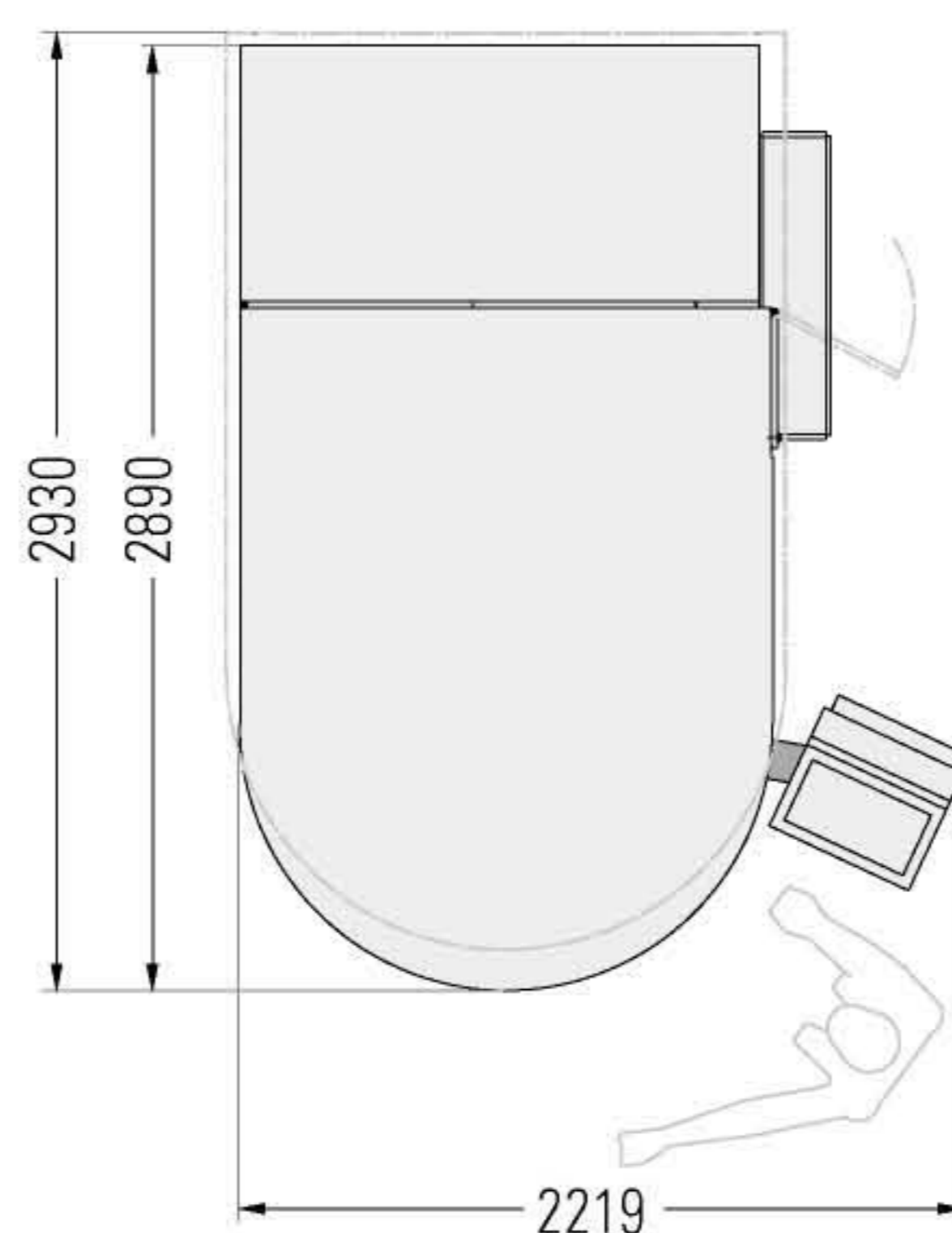
刀具最大重量 20 kg

(1) 刀具尺寸取决于刀具类型、几何形状、加工形式

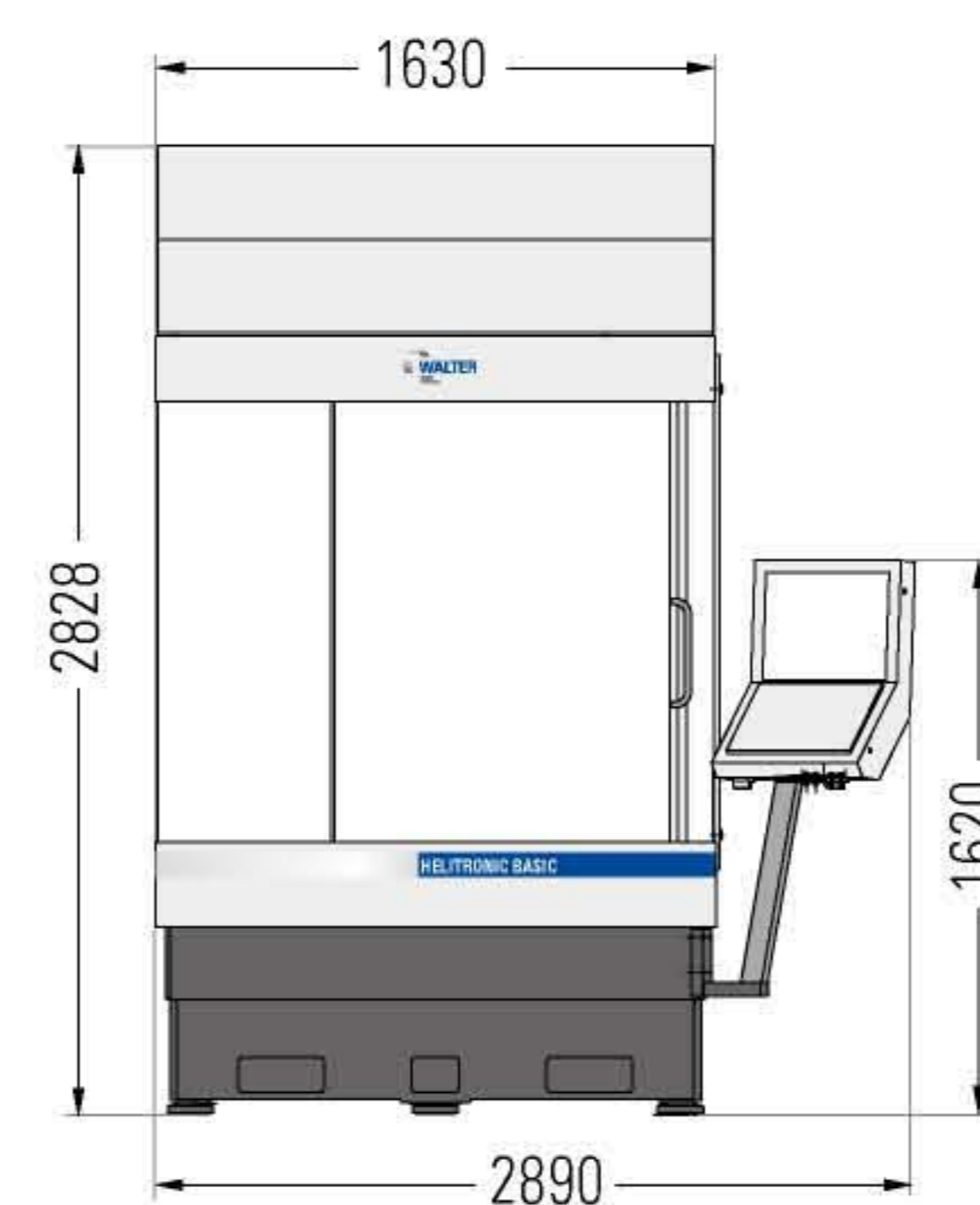
(2) 水平磨削

(1) 垂直磨削

Dimensions in mm. Specifications subject to changes in the interests of technical progress. No liability is accepted for any information provided.



Helitronic Basic



WALTER worldwide

Western Europe

GERMANY

WALTER MASCHINENBAU GMBH

Joepstrasse 5, 72072 Tübingen

Postfach 27 20, 72017 Tübingen

Tel. +49 7071 9393-0

Fax +49 7071 9393-695

E-Mail: info@walter-machines.com

– AUSTRIA

Tel. +43 664 4322598, Fax +43 662 879257

E-mail: info.at@walter-machines.com

– BENELUX

Tel. +31 493 352121, Fax +31 493 352125

E-Mail: info.nl@walter-machines.com

FRANCE

KÖRBER SCHLEIFRING - FRANCE SARL

2 Bis Avenue du Président François Mitterrand

91385 Chilly Mazarin, Cedex

Tel. +33 1 69792106, Fax +33 1 64549075

E-Mail: info.fr@walter-machines.com

GREAT BRITAIN

KÖRBER SCHLEIFRING - UK LIMITED

B13 Holly Farm Business Park

Honiley, Kenilworth

Warwickshire, CV8 1NP

Tel. +44 1926 485047, Fax +44 1926 485049

E-Mail: info.uk@walter-machines.com

ITALY

KÖRBER SCHLEIFRING ITALIA SRL

22070 Bregnano (CO)

Via G. Garibaldi, 40

Tel. +39 031 770898, Fax +39 031 7760429

E-Mail: info.it@walter-machines.com

SPAIN / PORTUGAL

Tel. +34 93 4717194, Fax +34 93 4717195

E-Mail: info.es@walter-machines.com

SWISS

EWAG AG

Industriestrasse 4, 4554 Etziken

Tel. +41 32 613 3118, Fax +41 32 613 3115

E-Mail: info.ch@walter-machines.com

Eastern Europe

CZECH REPUBLIC

WALTER s.r.o.

Blanenska 1289

CZ-66434 Kurim

Tel. +420 541 426611, Fax +420 541 231952

E-Mail: info.wcz@walter-machines.com

– POLAND

Tel. +48 604 524011, Fax +48 322 587319

E-Mail: info.pl@walter-machines.com

– SOUTH EASTERN EUROPE

Tel. +386 41629704, Fax +386 1 5101768

E-Mail: info.soe@walter-machines.com

North and South America

USA

UNITED GRINDING

WALTER GRINDERS, INC.

5160 Lad Land Drive

Fredericksburg, VA 22407

Tel. +1 540 898-3700, Fax +1 540 898-2811

E-Mail: info.us@walter-machines.com

BRAZIL

SCHLEIFRING BRASIL LTDA.

Av. XV de Agosto, 5060, Jardim Leocadia

CEP 19085-290 Sorocaba-SP

Tel. +55 15 3228 6910, Fax +55 15 3228 1366

E-Mail: vendas@schleifring.com.br

Asia and Oceania

SINGAPORE

KÖRBER SCHLEIFRING - ASIA PACIFIC PTD. LTD

25 International Business Park

#01-53/56 German Centre 609916 Singapore

Tel. +65 6562 8101, Fax +65 6562 8102

E-Mail: info.sg@walter-machines.com

– AUSTRALIA / NEW ZEALAND

Tel. +61 3 95322305, Fax +61 3 95322305

E-Mail: info.au@walter-machines.com

– KOREA

Tel. +82 31 3828936, Fax +82 31 3828935

E-Mail: info.kr@walter-machines.com

– THAILAND

Tel. +66 2 6812544, Fax +66 2 6812546

E-Mail: info.th@walter-machines.com

Machine programme

磨削技术



Helitronic Basic



Helitronic Micro



Helitronic Mini Power



Helitronic Power



Helitronic Vision

电解+磨削技术



Helitronic Power Diamond two-in-one



Helitronic Diamond two-in-one

测量技术



Helicheck Pro/Plus



Helicheck Basic